



H6322 双组分有机硅粘接胶

H6322 是一款室温固化的双组份有机硅粘接胶，具有卓越的抗冷热变化、耐高低温(在-40~150℃长期保持弹性和稳定)、抗紫外线耐老化、绝缘、防潮、抗震、抗漏电和耐化学介质等性能，本产品属脱醇型双组份室温固化硅橡胶，适用于灯饰、电源（PCB）、铝材、PC、ABS、PPO、PET、PVC 等材料粘接密封固定，通过国际环保 Rohs，通过欧盟 Reach 的认证。

产品描述

产品优点：

- 固化快，对基材无腐蚀
- 良好的电气绝缘性
- 耐高低温冲击，耐候性佳
- 具有一定的阻燃性

典型运用领域

- 连接线与底板粘接；
- 一些灯饰的粘接密封（投光灯等）；
- 电子配件的绝缘及固定用密封；
- 其它的金属材料及塑料外壳粘贴及密封；
- 灯饰、小家电、线路板、电子元气件、开关电源领域粘接密封；

固化前参数

条目	A 组份	B 组份	备注
外观	白色	黑色	/
混合比例	1:1		质量比
比重 g/cm ³	1.4~1.5		GB/T 13354
操作时间 min	5~10		@25℃
表干时间 min	5~20		@25℃
初步固化 h	1~2		@25℃
完全固化 h	24		@25℃



固化后参数

在推荐的条件下：室温 25℃、相对湿度 55%、完全固化 7 天后

条目	典型值	备注
硬度 Shore A	40±5	ASTM D2240
拉伸强度 MPa	≥1.8	GB/T528-2009
断裂伸长率 (%)	≥250	GB/T528-2009
导热系数 w/m.k	0.35	ASTM D5470
耐压强度 kv/mm	≥17	ASTM D150
体积电阻率 Ω · cm	≥1.0×10 ¹⁴	ASTM D257
连续使用温度 ℃	-40 ~ 200	/
阻燃特性	V-2	UL 94

使用指南

- 1、清洁：将被粘接物体的表面清理干净, 除去锈迹、灰尘和油污等；
- 2、施胶：按重量比“A:B=1:1”将 A/B 胶用点胶设备混合，将胶液点到已清理干净的粘接物体表面，进行贴合密封粘接；
- 3、固化：将已点胶的部件置于空气中，胶液与水分发生反应进行交联固化，在室温 25℃、55%相对湿度条件下进行固化；，胶体初步固化时间 1~2 小时，胶体初步固化将达到（5~10）mm 的深度；完全固化至少需要 24 小时达到相应胶体性能。

注意事项

- 1、未用完的胶应密封后再贮存。
- 2、再次使用时，B 组分封口处如有少许固化物，将其去除后可正常使用。
- 3、在一定环境温度越高，固化越快，操作时间越短；反之，环境温度越低，固化越慢，操作时间越长。
- 4、未用完的 A/B 胶料，B 组分应当密封保存，防止增稠固化出现现象。

标准包装

- A组份： 25/kg, B组份： 25/kg
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。



将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：5~25℃，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区诸园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com